

# Саморезы S+P стандарта DIN 7504 TX

Саморезы для мягких металлов (например, алюминия)  
Материал: высококачественная аустенитная сталь A2

**НОВИНКА**  
Саморезы со  
звездообразным шлицем (TX)

Саморезы S+P стандарта DIN 7504  
(формы М и О) любого диаметра со  
звездообразным шлицем.

Внутренняя шестиугольная звездочка обеспечивает  
устойчивое, легкое и надежное вкручивание без  
соскакивания инструмента.

- Ø 2,9 — длина от 9,5 до 13 мм
- Ø 3,5 — длина от 9,5 до 25 мм
- Ø 3,9 — длина от 13 до 32 мм
- Ø 4,2 — длина от 13 до 38 мм
- Ø 4,8 — длина от 13 до 70 мм
- Ø 5,5 — длина от 19 до 60 мм



# Саморезы S+P стандарта DIN 7504 TX

Саморезы для мягких металлов (например, алюминия)

Материал: высококачественная аустенитная сталь А2

## ПРЕИМУЩЕСТВА

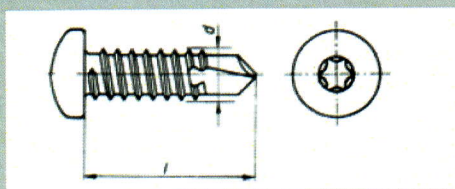
**Быстрый монтаж:** сокращение времени монтажа по сравнению с обычными самонарезающими винтами для металла.

**Устойчивый шлиц:** внутренняя шестиугольная звездочка обеспечивает легкое и надежное вкручивание без соскакивания инструмента.

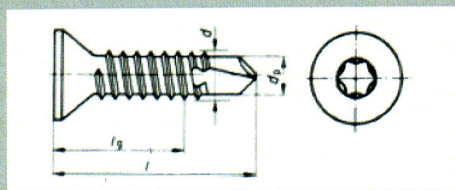
**Высококачественная нержавеющая сталь А2:** высококачественная аустенитная нержавеющая сталь для долговечного наружного монтажа.

## ИСПОЛНЕНИЕ

DIN 7504 М – саморез с полупотайной головкой и звездообразным шлицем (TX)



DIN 7504 O – саморез с потайной головкой и звездообразным шлицем (TX)



## ПРИМЕНЕНИЕ

Резьбовые соединения без предварительного сверления мягких металлов в металлических сооружениях, санитарно-техническом и строительном оборудовании.

Использование во влажных помещениях, а также для наружной установки. Содержание хлоридов и двуокиси серы незначительно.

Номинальный диаметр	Общая длина	lg	DIN 7504 M TX A2	Кол-во в упаковке	DIN 7504 O TX A2	Кол-во в упаковке
2,9	9,5	3,25*	75042MT29 95	1.000	x	x
	13	6,6	75042MT29 13	1.000	x	x
3,5	9,5	2,85*	75042MT35 95	1.000	x	x
	13	6,2	75042MT35 13	1.000	75042OT35 13	1.000
	16	9,2	75042MT35 16	1.000	75042OT35 16	1.000
	19	12,1	75042MT35 19	1.000	75042OT35 19	1.000
	22	15,1	75042MT35 22	1.000	75042OT35 22	1.000
3,9	25	18,1	75042MT35 25	1.000	75042OT35 25	1.000
	13	5,8	75042MT39 13	1.000	75042OT39 13	1.000
	16	8,8	75042MT39 16	1.000	75042OT39 16	1.000
	19	11,7	75042MT39 19	1.000	75042OT39 19	1.000
	22	14,7	75042MT39 22	1.000	75042OT39 22	1.000
4,2	25	17,7	75042MT39 25	500	75042OT39 25	1.000
	32	24,5	75042MT39 32	500	x	x
	13	4,3	75042MT42 13	1.000	75042OT42 13	1.000
	16	7,3	75042MT42 16	1.000	75042OT42 16	1.000
	19	10,3	75042MT42 19	1.000	75042OT42 19	1.000
	22	13,3	75042MT42 22	1.000	75042OT42 22	1.000
	25	16,3	75042MT42 25	1.000	75042OT42 25	1.000
	32	23,0	75042MT42 32	500	75042OT42 32	1.000
	38	29,0	75042MT42 38	500	75042OT42 38	1.000
	4,8	13	3,7*	75042MT48 13	500	75042OT48 13
16		5,8	75042MT48 16	500	75042OT48 16	1.000
19		8,7	75042MT48 19	500	75042OT48 19	1.000
22		11,7	75042MT48 22	500	75042OT48 22	1.000
25		14,7	75042MT48 25	500	75042OT48 25	500
28		17,7	x	x	75042OT48 28	500
32		21,5	75042MT48 32	500	75042OT48 32	500
38		27,5	75042MT48 38	500	75042OT48 38	500
5,5	45	35,4	75042MT48 45	200	75042OT48 45	200
	50	39,5	75042MT48 50	200	75042OT48 50	200
	60	49,5	75042MT48 60	200	x	x
	70	59,5	75042MT48 70	200	x	x
	19	8	75042MT55 19	1.000	75042OT55 19	1.000
	25	14	75042MT55 25	500	75042OT55 25	500
	32	21	75042MT55 32	500	75042OT55 32	500
	38	27	75042MT55 38	500	75042OT55 38	500
5,5	45	34	75042MT55 45	200	75042OT55 45	200
	50	39	75042MT55 50	200	75042OT55 50	200
	60	49	75042MT55 60	200	75042OT55 60	200

\* Действительно только для винтов с потайной головкой.

Технические характеристики							
DIN 7504 TX							
Ø		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
TX		8	10	15	20	25	25
Диапазон диаметров сверления	от	0,7	0,7	0,7	1,75	1,75	1,75
	до	1,9	2,25	2,4	3,0	4,4	5,25
др макс.		2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8
Форма М dk	макс.	5,6	7	7,5	8	9,5	11
	мин.	5,3	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57
Форма O dk	макс.	5,5	7,3	7,5	8,4	9,3	10,3
	мин.	5,2	6,9	7,14	8	8,9	9,9

